

QUANTUM Bildungszentren

Verfahren: Wolframschutzgasschweißen (WIG) nach Richtlinie DVS-IIW/EFW 1111
Schweißprozeß: 141 (WIG)
Werkstoffe: ferritischer Stahl oder nichtrostender Stahl (CrNi) oder Aluminium (Al)

Lehrgangsbaustein	Dauer	Prüfstücke
WIG T1 Basisqualifikation	80 UE	 PB PF
WIG T2 Internationaler Kehlnahtschweißer	80 UE	 PF PD
WIG T3 Bleischweißer PA/PF	80 UE	 PA PF
WIG T4 Internationaler Bleischweißer	80 UE	 PE PC
WIG T5 Rohrschweißer PF/PC	80 UE	 PF PC
WIG T6 Internationaler Rohrschweißer	80 UE	 HL-045