

Das Ziel...

der Weiterbildung ist es, Ihnen durch Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen eine echte Chance für eine feste Anstellung zu schaffen. Die Kombination von Werkstattpraxis und Theorie hat sich dabei sehr gut bewährt.

= BERUFLICHE INTEGRATION

Die Förderung...

und die Finanzierung dieser Maßnahme übernimmt entweder die Agentur für Arbeit oder das JobCenter, wenn die Voraussetzungen dafür erfüllt sind.

Zugangsvoraussetzung...

Die Entscheidung über die Aufnahme findet beim Erstgespräch mit dem verantwortlichen Ausbilder statt.

Unterrichtsmittel...

Der Unterricht orientiert sich am „Fachbuch Metall“, zusätzlich kommen ein „Tabellenbuch Metall“ (Formelsammlung) sowie selbst erstellte Skripte und Zeichnungen zum Einsatz.

Abschluss/Prüfung...

Interner Test: Bei bestandenem Test erhält jede/r Teilnehmer/-in zusätzlich eine IHK-Bestätigung als Qualifizierungsbaustein über das absolvierte Modul.

Teilnehmeranzahl...

25 Plätze (modulübergreifend)

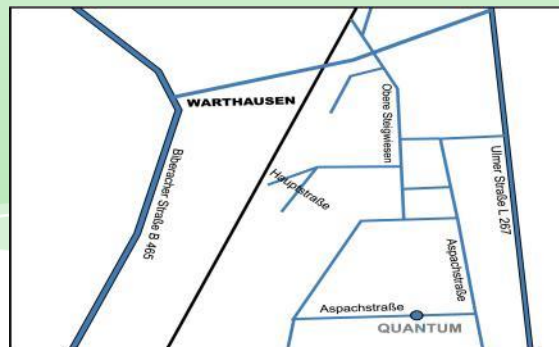
Start der Maßnahme nach Absprache.



Wir kommen aus der betrieblichen Praxis...

13 Standorte in Bayern und Baden-Württemberg im Sektor Metall und unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Umschulung und Weiterbildung sind Garantie für Qualität und Gründlichkeit unserer Ausbildung. Die Chancen nach der Maßnahme bei uns einen Arbeitsplatz zu erhalten, sind mit einer durchschnittlichen Eingliederungsquote von 78% hervorragend.

Und so finden Sie uns:



QUANTUM Bildungszentrum Biberach

Aspachstraße 31
84400 Biberach

Ansprechpartner: Herr Bock
Telefon 07351 76 56 1
Telefax 07351 76 56 4

BZ-Biberach@afl-quantum.de



BILDUNGSZENTRUM BIBERACH

Qualifizierung im Metallbereich

Fertigungstechnik Metall CNC-Drehen / Fräsen

Grund- und Weiterbildung mit System



QUANTUM

BERUFLICHE BILDUNG

www.quantum-afl.de

Fertigungstechnik Metall - mit laufendem Eintritt –

Ziel: Metallarbeiter/-in (1) oder Maschinenbediener/-in (2) oder CNC-Anwendungsfachmann/-frau (3)

Modul 1 5 Wochen

Grundqualifikation Metall

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und -gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

Modul 2 7 Wochen

Maschinelle Metallbearbeitung

DREHEN + FRÄSEN konventionell

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennlernen verschiedener Maschinen, Werkzeuge und Spannmittel
- Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
- Vorbereiten von Produktionsabläufen und Auswahl geeigneter Materialien und Werkzeuge
- Werkstücke aus Metall und Kunststoff nach technischen Zeichnungen an Dreh- und Fräsmaschinen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

Modul 3 12 Wochen

CNC-Technik Drehen und Fräsen

(Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

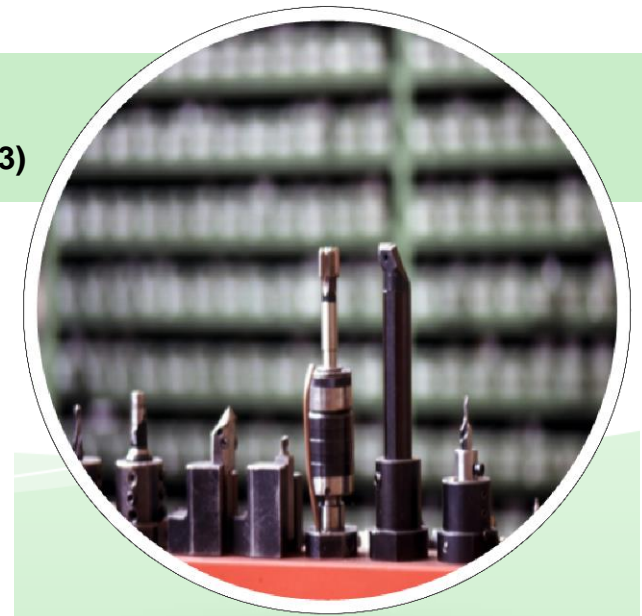
- Kennlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
- Programmierung auf der Basis der DIN 66025, Programmerstellung am CNC-Programmierplatz und Simulation
- Kennlernen verschiedener steuerungsspezifischer Bearbeitungszyklen (Bohr-, Taschenfräs-, Abspan-, Gewindezyklen, etc.)
- Auswahl und Vorbereitung der Werkzeuge und Spannmittel sowie Rüsten der Maschine mit anschließendem Einfahren und Optimieren des CNC-Programms
- Lehrgangsinerner Test

Maximale Verweildauer pro Teilnehmer:

sechs Monate

Unterrichtszeiten:

Montag bis Mittwoch: 7.30 Uhr – 15.15 Uhr
Donnerstag: 7.30 Uhr – 14.30 Uhr
Freitag: 7.30 Uhr – 11.30 Uhr



QUANTUM
BERUFLICHE BILDUNG

www.quantum-afl.de

Sollten Sie noch Fragen haben, sind wir gerne telefonisch, per E-Mail oder bei uns vor Ort für Sie da:

QUANTUM Bildungszentrum

Aspachstraße 31

88400 Biberach

Ansprechpartner: Herr Bock

Telefon 07351 76 56 1

Telefax 07351 76 56 4

BZ-Biberach@afl-quantum.de

Weitere Informationen erhalten Sie bei

Agentur für Arbeit

Waldseer Str. 34 – 88400 Biberach

JobCenter

Rollinstraße 9 – 88400 Biberach