



Das Ziel...

der Weiterbildung ist es, Ihnen durch Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen eine echte Chance für eine feste Anstellung zu schaffen. Die Kombination von Werkstattpraxis und Theorie hat sich dabei sehr gut bewährt.

= BERUFLICHE INTEGRATION

Die Förderung...

und die Finanzierung dieser Maßnahme übernimmt entweder die Agentur für Arbeit oder das JobCenter, wenn die Voraussetzungen dafür erfüllt sind.

Zugangsvoraussetzung...

Die Entscheidung über die Aufnahme findet beim Erstgespräch mit dem verantwortlichen Ausbilder statt.

Unterrichtsmittel...

Der Unterricht orientiert sich an den „DVS IiW-Richtlinien“. Zum Einsatz kommen Unterlagen zur Fachkunde entsprechend „DIN EN 287-1“ sowie selbst erstellte Unterlagen.

Abschluss/Prüfung...

Geprüfte/r Schweißer/-in / Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

Teilnehmeranzahl...

15 Plätze (modulübergreifend)

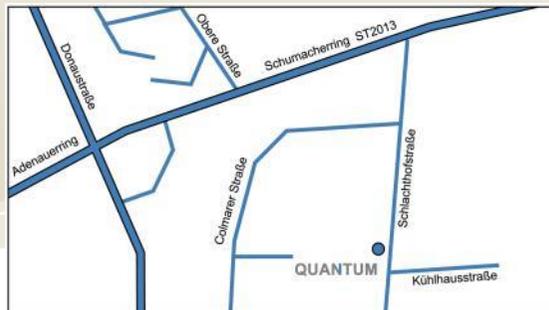
Start der Maßnahme nach Absprache.



Wir kommen aus der betrieblichen Praxis...

13 Standorte in Bayern und Baden-Württemberg im Sektor Metall und unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Umschulung und Weiterbildung sind Garantie für Qualität und Gründlichkeit unserer Ausbildung. Die Chancen nach der Maßnahme bei uns einen Arbeitsplatz zu erhalten, sind mit einer durchschnittlichen Eingliederungsquote von 95% hervorragend.

Und so finden Sie uns:



QUANTUM Bildungszentrum Memmingen

Schlachthofstraße 43
87700 Memmingen

Ansprechpartner: Herr Janik
Telefon 08331 87 12 9
Telefax 08331 98 27 86

BZ-Memmingen@afl-quantum.de



BILDUNGSZENTRUM MEMMINGEN

Qualifizierung im Metallbereich

Schweißtechnik

in den Verfahren:

- WIG
- WIG CrNi
- WIG Al
- MAG

Grund- und Weiterbildung mit System



QUANTUM

BERUFLICHE BILDUNG

www.quantum-afl.de

Schweißtechnik – verschiedene Schweißverfahren – mit laufendem Eintritt –

Ziel: geprüfte/r Schweißer/-in

Modul 1 25 Tage
Grundqualifikation Metall
 (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und -gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

Schweißverfahren
WIG – Wolframinertgas

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

<input type="checkbox"/> 2 = a) Kehlnahtschweißer	WIG T1 + WIG T2	20 Tage
<input type="checkbox"/> 3 = b) Blechschweißer	WIG T3 + WIG T4	20 Tage
<input type="checkbox"/> 4 = c) Rohrschweißer	WIG T5 + WIG T6	20 Tage

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

Schweißverfahren
WIG CrNi – Wolframinertgas nichtrostende Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

<input type="checkbox"/> 5 = a) Kehlnahtschweißer	WIG CrNi T1 + WIG CrNi T2	20 Tage
<input type="checkbox"/> 6 = b) Blechschweißer	WIG CrNi T3 + WIG CrNi T4	20 Tage
<input type="checkbox"/> 7 = c) Rohrschweißer	WIG CrNi T5 + WIG CrNi T6	20 Tage

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

Schweißverfahren
WIG Al – Wolframinertgas Aluminium

Teilnahmevoraussetzung:
erfolgreicher Abschluss der Kurse WIG T1 bis WIG T4

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

<input type="checkbox"/> 8 = a) Kehlnahtschweißer	WIG TAI 1 + WIG TAI 2	20 Tage
<input type="checkbox"/> 9 = b) Blechschweißer	WIG TAI 3 + WIG TAI 4	20 Tage
<input type="checkbox"/> 10 = c) Rohrschweißer	WIG TAI 5 + WIG TAI 6	20 Tage

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

Schweißverfahren
MAG – Metall-Schutzgas-Schweißen Massivdraht (135)

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

Module

<input type="checkbox"/> 11 = a) Kehlnahtschweißer	M 1 + M 2	20 Tage
<input type="checkbox"/> 12 = b) Blechschweißer	M 3 + M 4	20 Tage
<input type="checkbox"/> 13 = c) Rohrschweißer	M 5 + M 6	20 Tage

In jeder Stufe mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

Modul 14 10 Tage

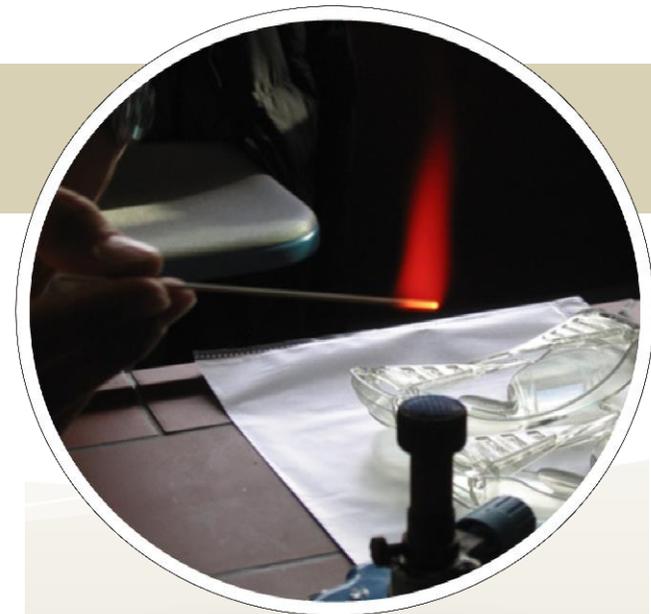
Vorbereitungskurs auf eine Wiederholungsprüfung
 Vermittlung von Handfertigkeiten und Fachkenntnissen für **eine** Wiederholungsprüfung wahlweise in den Schweißverfahren: WIG / WIG CrNi / WIG Al / MAG – mit abschließender DVS-Prüfung.

Maximale Verweildauer pro Teilnehmer:

bis fünf Monate

Unterrichtszeiten:

Montag bis Donnerstag:	7.30 Uhr – 15.15 Uhr
Freitag:	7.30 Uhr – 11.15 Uhr



QUANTUM

BERUFLICHE BILDUNG

www.quantum-afl.de

Sollten Sie noch Fragen haben, sind wir gerne telefonisch, per E-Mail oder bei uns vor Ort für Sie da:

QUANTUM Bildungszentrum

Schlachthofstraße 43
 87700 Memmingen
 Ansprechpartner: Herr Janik
 Telefon 08331 87 12 9
 Telefax 08331 98 27 86
 BZ-Memmingen@afl-quantum.de

Weitere Informationen erhalten Sie bei

Agentur für Arbeit
 Wielandstraße 1 – 87700 Memmingen
 Telefon 08331 97 10

JobCenter

Dr.-Berndl-Platz 2 – 87700 Memmingen
 Telefon 08331 97 17 52